

# 操作指南

注：打开电源后的界面为主界面，在操作过程中在其它界面时按 Esc 键返回主界面。

## 开机

计数器/计米清零：键盘上直接按(Ctrl+0)

在主界面按 **F1**(开启墨线)开机过程约 3-5 分钟，墨线图标不再闪动为开机完毕，捏紧喷头上的开关（黄灯亮起）进入喷印状态。

## 关机

在主界面按 **F1**（停止墨线）关机过程约 3-5 分钟，墨线图标不闪动为关机完毕，然后关闭电源。注意：在关机过程如果没关机完毕断电源会导致堵喷嘴。

## 不能正常开机喷印解决方法

- ① 按 **F1** 开机过程中出现充电故障，回收槽故障，超高压跳闸，如果出现上诉情况的处理方法：**F3** 菜单功能>密码（888888）Enter(确定)>系统(S)>清洗喷嘴(F)>按 Enter（确定）键后，用清洗剂冲洗喷嘴，高压偏转板，回收管等，冲洗干净后用吹球吹干（洗后如铁板上有水雾时可用风筒吹干）。>**F1** 放弃清洗>**F1** 开启墨线。
- ② 喷印出来的字体不规整/充电故障：**F3** 菜单功能>系统（S）>充电故障停机（E）>充电故障停机（关）>Enter>充电故障停机（S）>墨点调制值（加大数值或减小数值 10-90 范围内试验）输入数值按 Enter 确定键。
- ③ 喷印不出字体/有几个产品不喷：喷头螺丝未拧紧/光眼感应头脏沾了墨水。（调节光眼与产品距离控制在有产品光眼感应灯亮无产品光眼感应灯灭）

## 信息编辑（建立新的喷印信息）

**F3** 菜单功能>信息设定(M)>新信息(N)>输入文件名称>输入要喷印的内容

- ① 按 **F1** 可切换喷印点数有 5 7 9 12 16 19 24 点数越大字体越高，其中 12 16 有中文选择

12 16 后按 (Fn) 键 (在键盘左下角) 拼音输入中文输入完成后再按 Fn 键才能输入英文或数字。

- ② 按 F2 可插入时间, 年月日, 计数器等不同格式的。
- ③ 按 F3 可插入各种条码等
- ④ 按 F4 可设置这条信息的参数。
- ⑤ 输入完毕同时按 Shift+F1 (保存当条信息) 后在主界面按 F2 选择信息

## 喷印参数 (调节喷印内容的尺寸大小)

F3 功能菜单>信息设定 (M) >信息参数 (M) >选择相应的设置

- ① 有效期限 (到期天数): 产品的有效期输入天数即可。
- ② 宽度: 喷印在产品上的字体长度, 长加短减。
- ③ 字符高度: 喷印在产品上的字体高度, 视要求在 5-9 范围内调节。
- ④ 字符间距: 俩个字体之间的距离, 0-9 范围。
- ⑤ 喷印延时: 光电眼感应到产品后喷印内容喷印在产品的位置, 加大数字即靠后减少数字即靠前。
- ⑥ 反向喷印: 系统默认为 (关) 喷印方向与生产线方向一致, 生产线与喷印方向相反则设置为 (开)。
- ⑦ 倒置喷印: 反向喷印和倒置喷印结合可以改变字的喷印方向, 适用于不同生产线的移动方向和喷头位置。
- ⑧ 墨点加粗倍数: 喷印字体加粗, 需加粗即加大数值。
- ⑨ 喷印点数: 喷印速度跟不上可减小数值, 不能小于喷印字体的点数, (如喷印字体为双行 7 点则不能小于 17)。